

VERRE
DE TYMPAN

OPACI-COAT 300[®]

FICHE TECHNIQUE / Québec

Version 2.1

MULTIVER Ltée
436, rue Bérubé, Québec (Québec) G1M 1C8
tél. : 1 800 463-2810 et fax : 418 687-0804



MULTIVER

Le savoir-faire de l'industrie du verre



Verre avec enduit

OPACI-COAT 300® MULTIVER

DÉFINITION VERRE DE TYMPAN

Panneau vitré avec couche opacifiante en position 2 ou 4 si assemblé en unité scellée servant à cacher les structures d'un bâtiment entre deux étages. **Le verre de tympan doit être placé devant un panneau opaque isolant** avec un minimum d'espace d'air de 25 mm pour éviter les ponts thermiques et améliorer la circulation d'air.

DÉFINITION VERRE DE TYMPAN

OPACI-COAT 300®

Après avoir trempé ou renforcé le verre à la chaleur, une couche de peinture à base de silicone opaque de couleur uniforme est appliquée à l'aide d'un rouleau sur le verre.

! Le verre de tympan OPACI-COAT 300® n'est pas parfaitement uniforme lorsqu'il est exposé devant une ou des sources de lumière traversant le verre des deux côtés. C'est pourquoi ce produit doit toujours être placé devant un panneau opaque.

CERTIFICATS ET NORMES

Multiver rencontre les exigences suivantes :

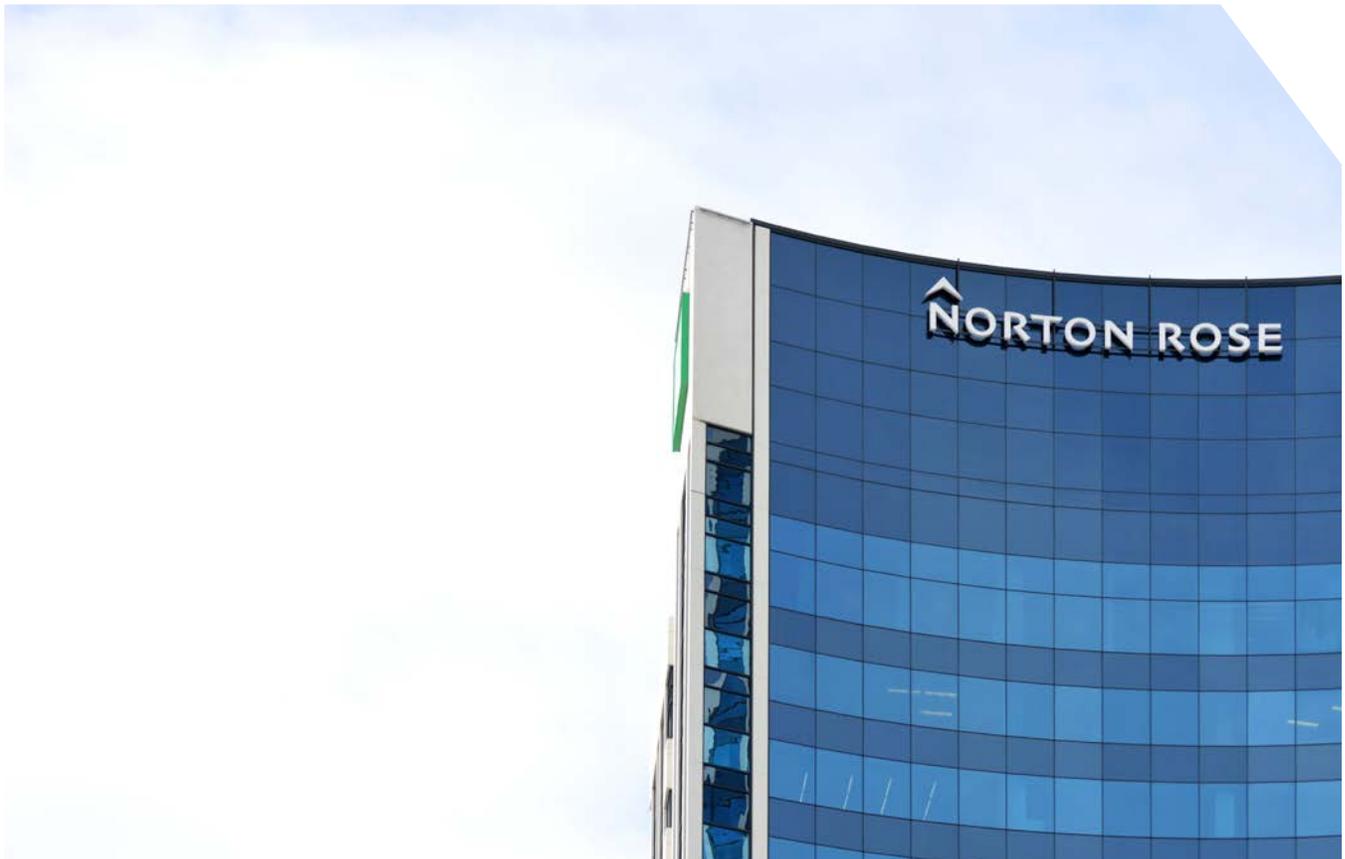
- ▶ CAN/CGSB 12,1 – Verre de sécurité trempé ou feuilleté
- ▶ ASTM C1048 Heat-Treated Flat Glass

*D'autres normes et certificats non mentionnés peuvent s'appliquer.



AVANTAGES

- ▶ Aspect **esthétique** du bâtiment.
- ▶ Donne un aspect **d'uniformité et d'homogénéité** au bâtiment.
 - ▶ **Agencement** avec la couleur des verres et unités scellées des fenêtres ou mur rideau.
 - ▶ **Vaste gamme de couleurs** permettant différents effets visuels.
- ▶ Facile à installer et requiert **très peu d'entretien**.
- ▶ Permet de cacher avec **élégance** des matériaux de construction non désirables.
- ▶ Peut fournir une **accumulation de chaleur bénéfique** pour certaines parties d'un bâtiment.



Complexe Jules-Dallaire - Verre OPACI-COAT 300®



Procédé de fabrication du verre de tympan

OPACI-COAT 300® MULTIVER

1

Découpe du verre avec précision à l'aide de machine à commande numérique par ordinateur (CNC).

2

Façonnage, lavage et séchage du verre. Le façonnage nous permet d'affiner les pourtours du verre ce qui limite les risques de bris dans le four de trempe. Il est possible d'effectuer des encoches ou des trous lors de cette étape sous certaines conditions. Veuillez nous consulter pour faire des études techniques plus approfondies. Le lavage du verre s'effectue afin d'éliminer toute impureté pouvant se retrouver sur le verre.

**3**

Trempe thermique du verre en augmentant sa température et en le refroidissant rapidement, le verre devient alors plus résistant et plus sécuritaire.

4

Application de l'enduit opaci-coat 300® avec la technique d'enduction par rouleau. Le verre avançant sur une **courroie** se fait imprégner de peinture d'une couleur désirée au passage par l'entremise du rouleau qui tourne sur lui-même touchant ainsi à la peinture et au verre simultanément.

5

Séchage de l'enduit opaci-coat 300® sur le verre. Des ventilateurs assèchent l'opaci-coat 300® fraîchement appliquée sur le verre.

DIMENSIONS DE FABRICATION

Minimum : 16 pouces (406 mm) de diagonale

Maximum : 86 pouces X 144 pouces (2180 mm X 3658 mm)*

Épaisseur des verres : Minimum 3,3 mm et maximum 19 mm

*Les dimensions maximales peuvent différer avec des verres moins épais que 6 mm.



Couleurs standards disponibles

OPACI-COAT 300® MULTIVER

Anodisé Clair



Bleu Argent



Bleu Harmonie



Charcoal



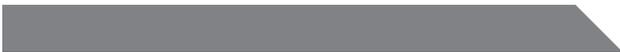
Evergreen



Greylite



Gris Béton



Harmony Vert



Lava Bronze



Noir



Primary White



Taupe



Vert Forêt



*Les couleurs d'opaci-coat 300® peuvent varier à l'endos du verre selon le verre sélectionné.

*Les couleurs ci-haut ne sont qu'un aperçu.

*Pour les couleurs non standards, une quantité minimale sera exigible.

*Il est conseillé d'utiliser une seule épaisseur de verre dans un même projet afin d'obtenir une couleur uniforme identique pour tout le projet à moins d'intention contraire.

*Afin de conserver l'intégrité de la coloration des verres tympans, il est conseillé d'utiliser un verre à faible teneur de fer (Low Iron) surtout pour les couleurs pâles.



COMPATIBILITÉ DES SCELLANTS

L'opaci-coat 300® peut changer de couleur lorsqu'il est utilisé près de produits non compatibles. Veuillez vous référer à cette liste pour éviter tout problème.

LISTE DES MATÉRIELS ET SCELLANTS APPROUVÉS PAR NOTRE FOURNISSEUR D'OPACI-COAT 300®

Bostik.....	3190
Boss Products.....	Boss 396
CR Laurence.....	RTV408
Dap.....	230 Sealant
Dow Corning®.....	799 Clear
Dow Corning®.....	795
Dow Corning®.....	983 (2 part)
Dow Corning®.....	983 (2 part)
Dow Corning®.....	995
Dow Corning®.....	797 (Europe = 795)
Dow Corning®.....	793 (Asia = 795)
GE Silproof.....	2000
GE GESIL.....	N 2600
NPC.....	Solar Seal #900
NPC.....	Silicone Construction Sealant
Pecora Corp.....	864 Silicone
Pecora Corp.....	895 Silicone
PRC.....	4400 2-part Silicone
PTI.....	Architectural Sealant #707
PTI.....	Architectural Sealant #738
PTI.....	Acrylic Plus Sealant #767
PTI.....	Butyl Sealant #757
PTI.....	Sealant T360-626
Rhone Poulenc.....	Rhodosil 5C
Rhone Poulenc.....	Rhodosil 3B
Tremco.....	Spectrum 2

Les blocs d'appui doivent être à base de silicone et non de néoprène pour éviter toute contamination avec l'enduit opaci-coat 300®.

LISTE DES RUBANS ADHÉSIFS ET JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ APPROUVÉS PAR NOTRE FOURNISSEUR D'OPACI-COAT 300®

3-M.....	Double Sided Tape.....	4462-B
3-M.....	Double Sided Tape.....	9731
3-M.....	Double Sided Tape.....	4932
Central Plastic.....	Santaprene Blocks.....	201-87
Clean Seal.....	Silicone Rubber.....	8556P-SP
CR Laurence.....	T Bond II Tape.....	V221212
CR Laurence.....	PHS Styrene Shims.....	
Custom Extruder.....	Glazing Tape.....	799
General Sealants.....	Caskats.....	GS #4 Gray
General Sealants.....	Gaskets.....	GS # 1500
Morton Thickol.....	PIB.....	T-850
Norton.....	Thermalbond Tape.....	V2200
Norton.....	Glazing Tape.....	V-788
Tremco.....	Shim Tape.....	440 Preshim
Tremco.....	Glazing Tape.....	SST800
Tremco.....	Swiggle Strip.....	
Valey Ind. Plastic.....	Bond Breaker.....	VIP #40
Valey Ind. Plastic.....	Bond Breaker.....	VIP #531
Valey Ind. Plastic.....	Thermal Foam DC Tape.....	VIP #4070 1/2
.....	VIP #3070 3/8



INSTALLATION

Veillez vous assurer que l'installation soit **conforme à la réglementation en vigueur**. Le verre de tympan opaci-coat 300® assemblé en unité scellée nécessite une installation qui doit être approuvée par un spécialiste/fournisseur de mur rideau.

Il est impératif de s'assurer une **compatibilité des rubans adhésifs, scellants et joints d'étanchéité** étant à proximité ou en contact avec les verres de tympan opaci-coat 300®. Une attention particulière doit être portée à la membrane se situant près des verres de tympan opaci-coat 300®, car ces derniers sont sensibles à ce type de produit. Des changements de couleur non favorables peuvent survenir si ces consignes ne sont pas respectées.



Complexe Jules-Dallaire - Verre OPACI-COAT 300®



ENTRETIEN

Une fois le verre de tympan opaci-coat 300® installé, **un nettoyage des surfaces exposées est recommandé au besoin** afin de conserver ses qualités esthétiques. Nettoyer délicatement à l'aide d'un linge doux, d'eau froide ou tiède et de produits chimiques non agressifs pour le vitrage. Prendre garde aux produits utilisés. Les agents abrasifs sont à proscrire, car ils peuvent endommager la surface du verre. Plusieurs produits sont spécialement conçus pour le nettoyage du verre. Il faut éviter d'utiliser des objets métalliques qui pourraient causer des égratignures sur le verre.

Les produits nettoyants contenant des solvants sont à proscrire.

Il faut protéger les surfaces vitrées exposées lors de construction et de rénovation d'un bâtiment pour limiter les risques de bris et égratignures.

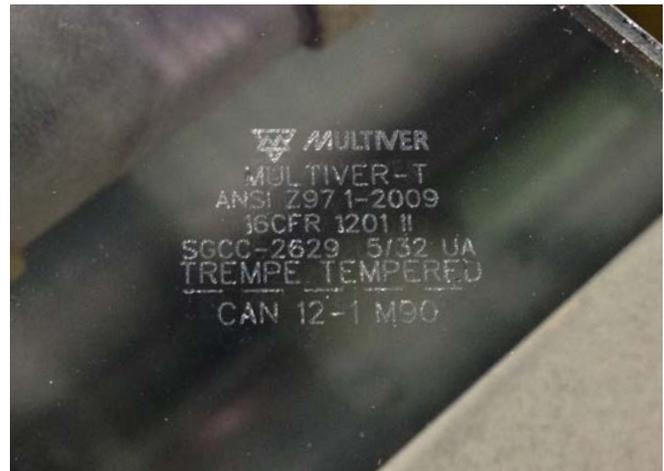
ASSEMBLAGE EN UNITÉ SCÉLÉE

Il est possible d'utiliser le verre de tympan opaci-coat 300® Multiver **sur la surface 4 d'une unité scellée**. Cela peut même permettre une amélioration de la performance globale de l'enveloppe du bâtiment. De plus, une multitude de nouvelles options quant à l'apparence désirée du bâtiment s'offrent à vous.

REPLACEMENT D'UN VITRAGE

Afin de nous aider à identifier une unité scellée avec verre de tympan à remplacer, il est fortement recommandé de **regarder dans l'intercalaire de l'unité scellée**. Vous serez en mesure de connaître **qui a fabriqué initialement l'unité et en quelle année. Le nom du projet et l'adresse** doivent aussi nous être divulgués pour faire des recherches approfondies.

Les verres de tympan opaci-coat 300® sont obligatoirement trempés ou renforcés à la chaleur. Vous serez alors en mesure d'apercevoir **un logo inscrit sur le verre au laser** dans un coin du verre si ce dernier n'est évidemment pas couvert. **Le nom de la compagnie** qui a trempé le verre et **la date** devrait être indiqué.



Logo Multiver / Verre Trempé

Une légère variation de couleur du verre ou de la couleur sélectionnée d'opaci-coat 300® peuvent occasionner des différences de la teinte initiale lors de remplacements ultérieurs.



INFORMATIONS PRATIQUES

Nous répétons qu'il faut toujours s'assurer de la **compatibilité des scellants** à proximité ou en contact avec les produits offerts par Multiver. Si cette consigne n'est pas respectée, notre garantie peut être révoquée. Consultez les documents de compatibilité de scellants pour éviter des problèmes futurs avec nos produits.

Nous déconseillons de placer la peinture opaci-coat 300® sur la surface 1 du verre et/ou 3 si assemblé en unité scellée.



Complexe Jules-Dallaire

POURQUOI FAUT-IL RENFORCIR À LA CHALEUR OU TREMPER LE VERRE DE TYMPAN OPACI-COAT 300® MULTIVER?

Verre avec opaci-coat 300®

EN SURFACE #2 RENFORCÉ À LA CHALEUR

Le verre renforcé à la chaleur offre une résistance mécanique et thermique environ deux fois supérieure au verre recuit (annealed). Lors d'un bris, le verre étant moins stressé lors du procédé de trempage, ce dernier va se briser libérant moins d'énergie. Il va ainsi casser en morceaux plus grossiers que le verre trempé. Pour cette raison, il y a de fortes probabilités que le verre se brise, mais reste entier dans le cadre et/ou le scellant lors du bris. Le verre tympan renforcé à la chaleur est donc très utilisé dans les projets de plusieurs étages, car les risques de chutes de verres lors de bris sont diminués.

Verre avec opaci-coat 300®

EN SURFACE #2 TREMPÉ

Résistance mécanique et thermique supérieur au verre renforcé à la chaleur. Environ quatre fois plus résistant à l'impact qu'un verre non trempé régulier, lors d'un bris, le verre trempé va éclater en fines rondelles réduisant ainsi le risque de blessures des gens aux alentours. Il libère cependant beaucoup d'énergie lors de l'impact et il va généralement tomber en fins morceaux. Le verre de tympan trempé va être conseillé sur les étages inférieurs d'un projet.



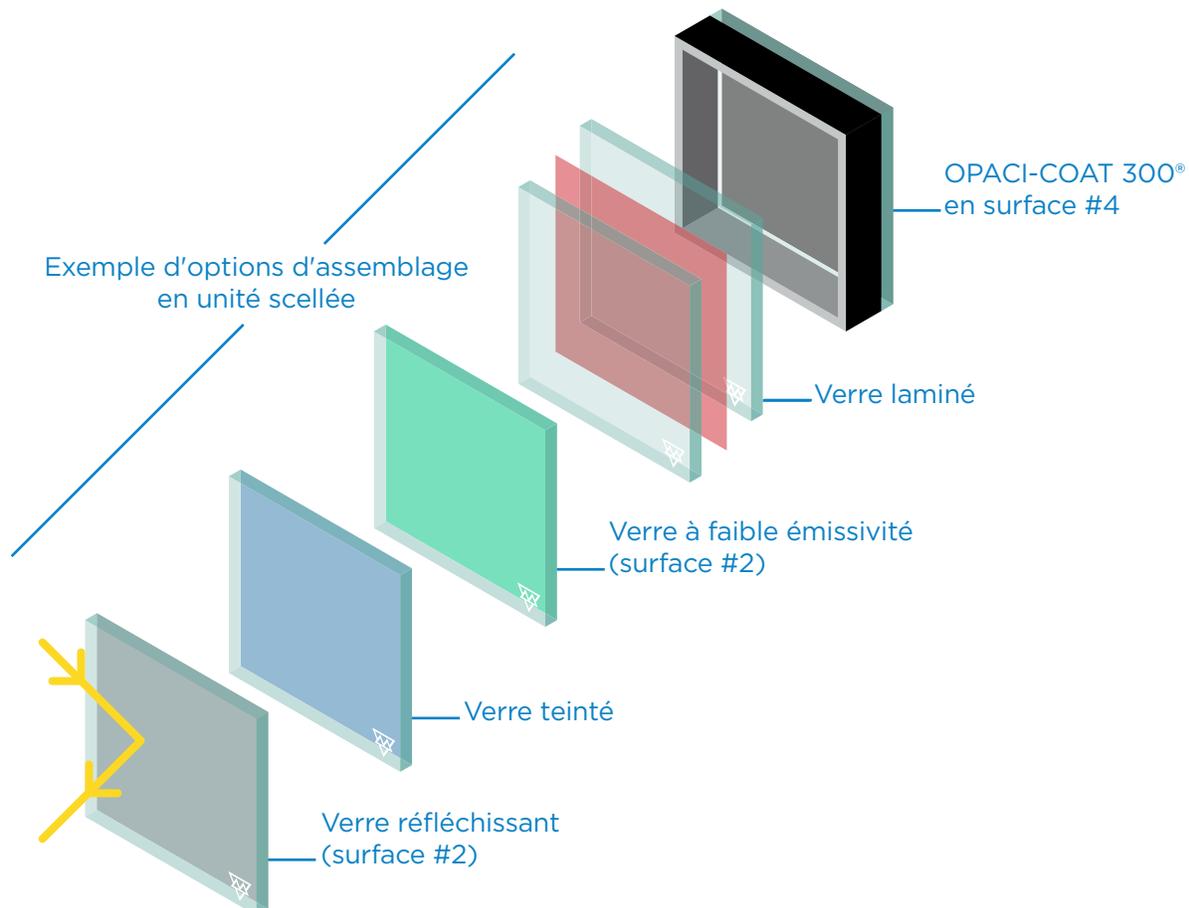
INFORMATIONS

PRATIQUES (SUITE)

L'épaisseur du verre, la teinte de verre sélectionnée et son niveau de réflexion, l'environnement, l'éclairage et plusieurs autres éléments ont un impact considérable sur l'apparence de couleur d'opaci-coat 300® sélectionnée. Il est recommandé de **produire des échantillons** (voir document : Demande d'échantillons) avant de faire votre sélection officielle de verre de tympan. À titre d'exemple, le verre clair standard a une teinte légèrement verdâtre en raison des oxydes ferreux contenus dans le verre. En réflexion, cela altère inévitablement la teinte de l'opaci-coat 300® appliqués sur le verre.

Possibilité d'utiliser le verre de tympan avec du verre teinté ou réfléchissant en appliquant l'opaci-coat 300® sur la surface #4. Certains verres énergétiques pyrolytiques ou à enduit tendre peuvent aussi être combinés à l'opaci-coat 300® lors d'assemblage en unité scellée.

Le verre Opaci-Coat 300® Multiver peut aussi être assemblé avec du verre laminé, en unité scellée avec verre extérieur laminé et avec opaci-coat 300® en surface #4. En plus de limiter les risques lors de bris, les laminés de couleur donneront ainsi d'autres alternatives intéressantes pour l'apparence recherchée (voir notre document sur le verre laminé).





Ce document est une description sommaire du produit. Pour plus d'information détaillée, veuillez contacter un fournisseur autorisé des produits offerts par Multiver. L'utilisation des produits mentionnés est la responsabilité des utilisateurs seulement. Multiver n'assume aucune responsabilité quant à l'utilisation des produits fournis.

