

VERRE
MULTIVER

DÉFAUTS DU VERRE

FICHE TECHNIQUE / Québec

Version 2.0

MULTIVER Ltée
436, rue Bérubé, Québec (Québec) G1M 1C8
tél. : 1 800 463-2810 et fax : 418 687-0804

 **MULTIVER**
Le savoir-faire de l'industrie du verre



LISTE DES DÉFAUTS DU VERRE

- ▶ **BULLES** / Inclusions gazeuses dans le verre. Ces inclusions présentent presque toujours un aspect brillant. Le terme « bulle » s'applique à toutes les inclusions dont les dimensions maximales dépassent 1,0 mm. Le terme « puce » désigne les bulles dont les dimensions sont comprises entre 1,0 et 2,5 mm (voir « Points »).
- ▶ **BOUILLONS** / Bulles de forme ronde ou allongée dans la masse du verre.
- ▶ **BOUILLONS CREVÉS** / Bulles à la surface du verre qui forment une cavité sur la surface polie.
- ▶ **CORDES** / (voir « onde ») Gros fils incorporés à l'intérieur de la feuille plutôt qu'à la surface de celle-ci; leur direction n'étant pas régulière et semblent être d'une épaisseur considérable.
- ▶ **CRIQUE DE RECUIT** / Petites fissures pénétrant la surface du verre et ayant en général la forme de petits crochets.
- ▶ **DÉFAUTS DE LA SURFACE FINIE** / Défauts infimes restant sur la surface « polie » après le meulage et le polissage et qui consiste en de minuscules piqûres et fissures. Lorsque les défauts sont visibles, on parle de « mauvais poli ». Les infimes défauts de surface qui font suite à la finition peuvent être des petites particules de corps étrangers ou de légers défauts sur la face inférieure du verre flotté.
- ▶ **DÉLUSTRAGE** / Bandes de points denses, accompagnées de puces.
- ▶ **ÉCHIGNURES** / Petites rayures profondes.



LISTE DES DÉFAUTS DU VERRE (SUITE)

- ▶ **ÉCRASURES** / Abrasion des surfaces du verre offrant l'aspect du verre givré. Une écrasure est beaucoup plus large qu'une rayure.

- ▶ **FILS** / (voir « onde ») Lignes ondulées et transparentes offrant l'aspect d'un filament de verre incorporé à la feuille.

- ▶ **FINI** / Voir « Défauts de la surface finie ».

- ▶ **LARME** / Partie transparente où le verre manque d'homogénéité et présente un aspect irrégulier, nodulaire ou embrouillé.

- ▶ **LIGNE DE FERRASSE** / Marque très fine qui rappelle une rayure aux bords lisses, causée en général par un corps étranger au cours du polissage.

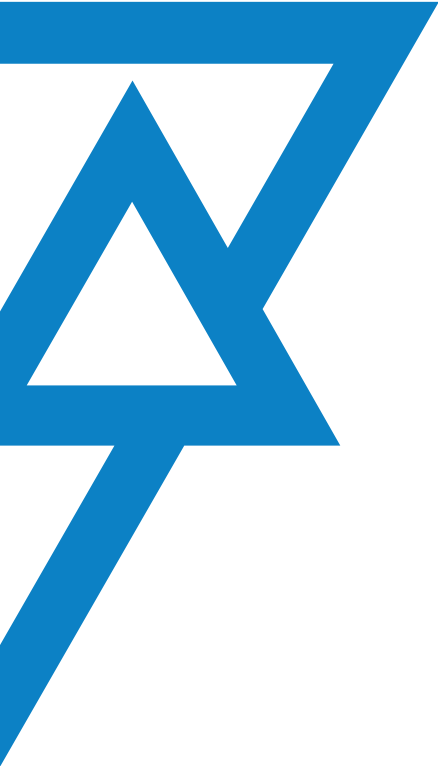
- ▶ **MAUVAIS POLI** / (voir « défauts de la surface finie v) Polissage inadéquat ou manque de brillant; surface mal finie qui semble être légèrement piquée et ondulée lorsqu'elle est examinée à la lumière réfléchie. Ces légères dépressions sont polies plutôt que rugueuses, mais elles produisent l'effet, en général, d'un léger ternissement de la surface. Ce défaut est habituellement attribuable à un meulage inadéquat.

- ▶ **MARTELAGE** / Défauts dus à l'irrégularité des surfaces du verre qui déforment les objets vus sous divers angles.

- ▶ **MOUSSE** / État selon lequel les points fins et grossiers sont très nombreux, atteignant un nombre de quatre ou plus au centimètre carré.



LISTE DES DÉFAUTS DU VERRE (SUITE)



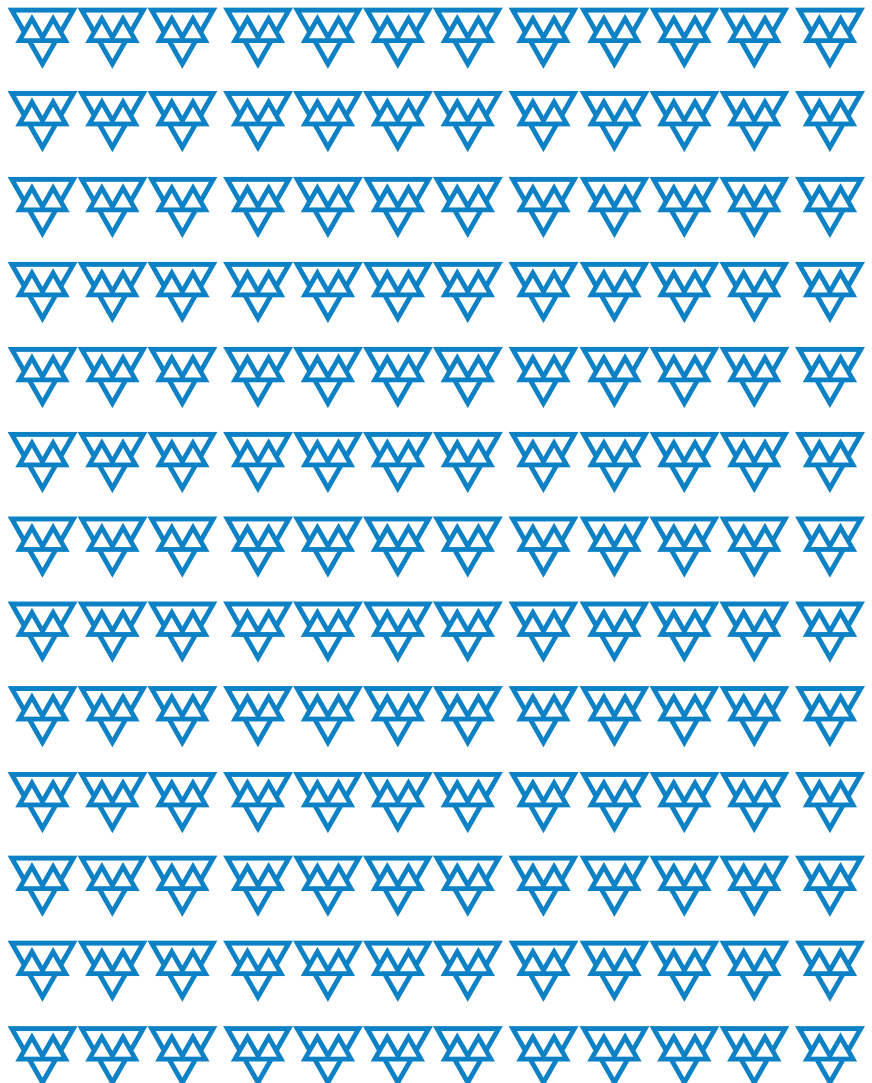
- ▶ **ONDE /** (voir « cordes ») Inclusions dans le verre, couches ou fils de verre, qui ne sont pas homogènes avec la masse du verre. Partie de verre hétérogène, incorporée à la feuille, qui offre un aspect ondulé.
- ▶ **PEIGNAGES /** Cordes ou fils fins apparaissant en général à la surface de la vitre. Ondulations se prolongeant sans interruption d'un côté à l'autre de la feuille et qui apparaissent à la surface comme une ligne ou un ensemble de lignes s'étendant soit sur toute la largeur de la feuille, soit sur une grande distance en travers de celle-ci.
- ▶ **PIERRES /** Toute particule opaque ou partiellement fondue de roche, d'argile ou de matières premières noyée dans le verre.
- ▶ **PIQÛRE /** Surface légèrement corrodée offrant un aspect grisâtre et terne.
- ▶ **POINTS /** Minuscules bulles dont le diamètre est inférieur à 1,0 mm. Les points fins ne sont visibles que lors d'un examen minutieux : ils apparaissent en général sous forme de points infimes et sont inhérents au verre poli de qualité supérieure. Les points dont le diamètre est d'environ 1,0 mm sont en général considérés comme des puces.
- ▶ **RAYURES /** Toute marque ou fissure sur la surface et qui semble avoir été faite par un instrument tranchant ou rugueux. Les diverses espèces de rayures apparaissant sur le verre sont accidentelles. Le terme « grésin » désigne les rayures en forme de chaîne produites au cours du polissage. On entend par « filasse taillée » des rayures courbes produites pendant le meulage et les « lignes de ferrasse » sont des rayures fines comme un cheveu. Les piqûres ou les écrasures sont des fissures



LISTE DES DÉFAUTS DU VERRE (SUITE)

ou un ensemble de petites fissures causées, en général, par la manutention.

- ▶ **SALETÉ** / Infime particule d'un corps étranger incorporée à la surface du verre.
- ▶ **TROUS DE PIQÛRE** / Brèches sur la surface du verre poli produit au cours du premier meulage et qui sont restées à la suite du meulage fin en raison, dans une certaine mesure, de grains de sable grossier employés pour le meulage qui se sont mêlés au sable plus fin.





Ce document est une description sommaire du produit. Pour plus d'information détaillée, veuillez contacter un fournisseur autorisé des produits offerts par Multiver. L'utilisation des produits mentionnés est la responsabilité des utilisateurs seulement. Multiver n'assume aucune responsabilité quant à l'utilisation des produits fournis.